

**SERIE DE TDN°01**

**EXERCICE N°01**

Soient les matrices A, B et C définies sur IR par :

$$A = \begin{bmatrix} 1 & 4 \\ 2 & 3 \end{bmatrix}, \quad B = \begin{bmatrix} -2 & 0 \\ 7 & 1 \end{bmatrix}, \quad C = \begin{bmatrix} 1 & 1 & 2 \\ -3 & 0 & 1 \\ 1 & 7 & 6 \end{bmatrix}, \quad D = \begin{bmatrix} 4 & 5 \\ 1 & 2 \\ 0 & 4 \end{bmatrix}$$

- 1) Calculer les matrices AB, BA, CD, 2A+B, A-4B.
- 2) Que remarquez vous pour A·B et BA ?

**EXERCICE N°02**

Soit f une application linéaire définie par :

$$f : \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}^3$$

$$(x, y, z) \rightarrow f(x, y, z) = (5x + y + 7z, -10y + 2z, 7x + y - 12z)$$

Donner la matrice associée à f.

**EXERCICE N°03:**

Soient les matrices  $A = \begin{bmatrix} 0 & a & b \\ a & 0 & c \\ b & c & 0 \end{bmatrix}$ ,  $B = \begin{bmatrix} a - b - c & 2a & 2a \\ 2b & b - c - a & 2b \\ 2c & 2c & c - a - b \end{bmatrix}$ .

1° Montrer que le déterminant de la matrice A est égale à "2abc" et le déterminant de B est égale à (a+b+c)<sup>3</sup>.

2° Déterminer la matrice inverse de  $C = \begin{bmatrix} 1 & 1 & 0 \\ 1 & 0 & 1 \\ 1 & -1 & -1 \end{bmatrix}$ .

**EXERCICE N°04:**

Soit l'application  $f : \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}^3$  définie par :  $f(x, y, z) = (x + y, 2x - y + z, x + z)$ .

- a) montrer que f est une application linéaire.
- b) Ecrire la matrice A de f dans la base canonique ξ de  $\mathbb{R}^3$ .
- c) Calculer f(1,2,3) de deux manières distinctes : en utilisant la définition de f d'une part, et en utilisant la matrice A d'autre part.
- d) soit  $v_1 = (2, 1, -1)$ ,  $v_2 = (2, -1, 2)$ ,  $v_3 = (3, 0, 1)$ . Montrer que  $V = (v_1, v_2, v_3)$  est une base de  $\mathbb{R}^3$ , que :  
 $f(v_1) = -8v_1 - 10v_2 + 13v_3$ ,  $f(v_2) = -39v_1 - 46v_2 + 57v_3$ ,  $f(v_3) = -37v_1 - 44v_2 + 55v_3$   
 Ecrire la matrice B de f dans V, et la matrice  $C = \text{Mat}_{\xi, V} f$  matrice de passage de la base canonique ξ à la base V.